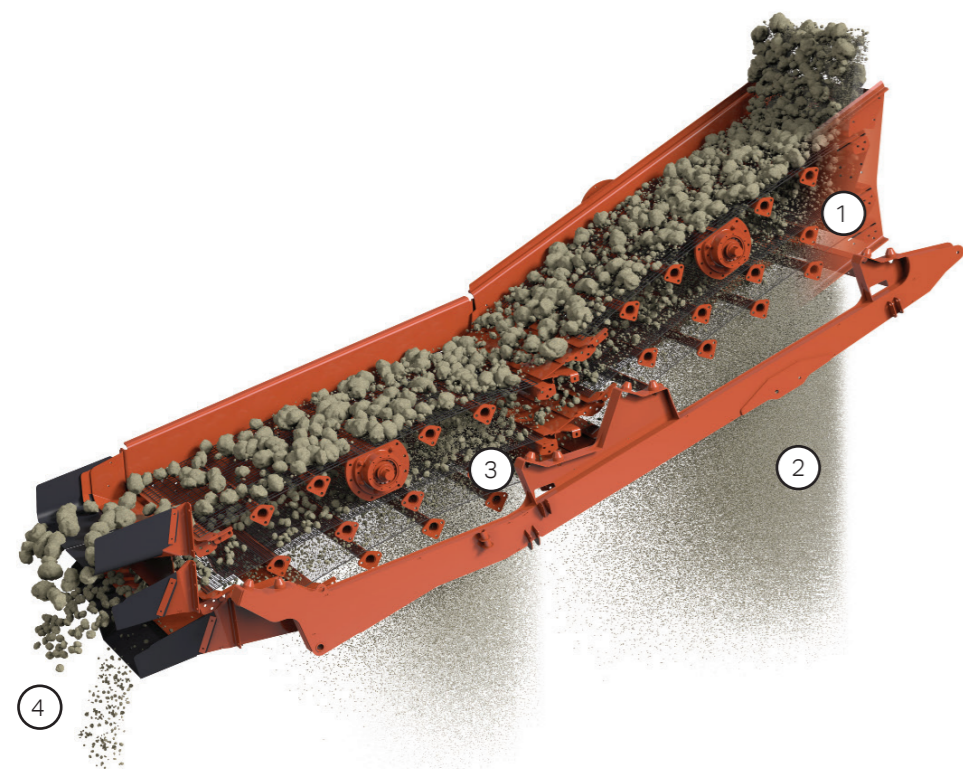




No coração do QA451 está a caixa de tela dupla de deck tripla, que é equipada com duas caixas de peneira de deck tripla independentes. Ambos têm unidades independentes e as suas larguras e ângulos de tela combinados podem ser ajustados com base na aplicação. O QA451 oferece uma solução de peneiramento que nenhuma outro crivo móvel de deck tripla pode fornecer, pois as suas duas caixas de peneiramento oferecem um nível de separação insuperável numa ampla variedade de materiais, com taxas de produção muito altas.



- 1 A primeira peneira é usada como extrator de finos
- 2 A maioria dos materiais de pequenas dimensões é removida no impacto inicial
- 3 A segunda peneira atua como graduador
- 4 Graduações limpas, a uma alta taxa de produtividade, são geradas à medida que o material é exposto a uma área de peneiramento muito grande

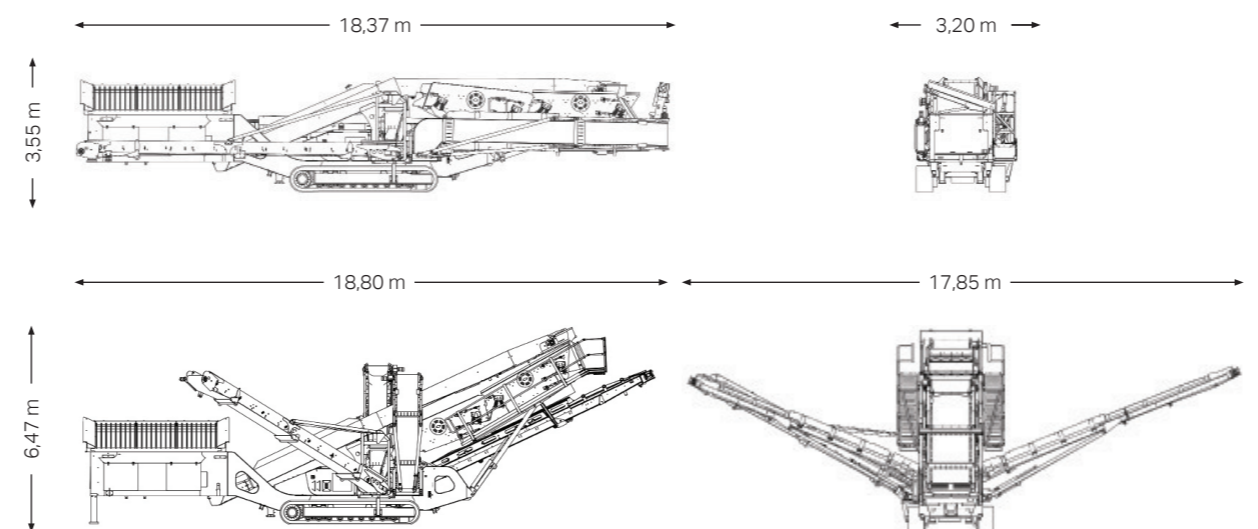


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES	DADOS
Crivo Móvel	2 tapetes, 2 decks, 3 plataformas
Dimensões	6 x 1,5 m
Sistema de Tensionamento	Manual
Velocidade	1200 rpm
Descarga	7,7 mm
Motor	49 cc x 2

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES	DADOS
Módulo de Potência	
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW T4F 98 kW Stage 3A Velocidade constante 98 kW Tier 3 96 kW
Depósito de Combustível	290 litros / 76,5 USG
Depósito Hidráulico	370 litros / 98 USG

Nota. Todos os pesos e dimensões são para unidades standard.

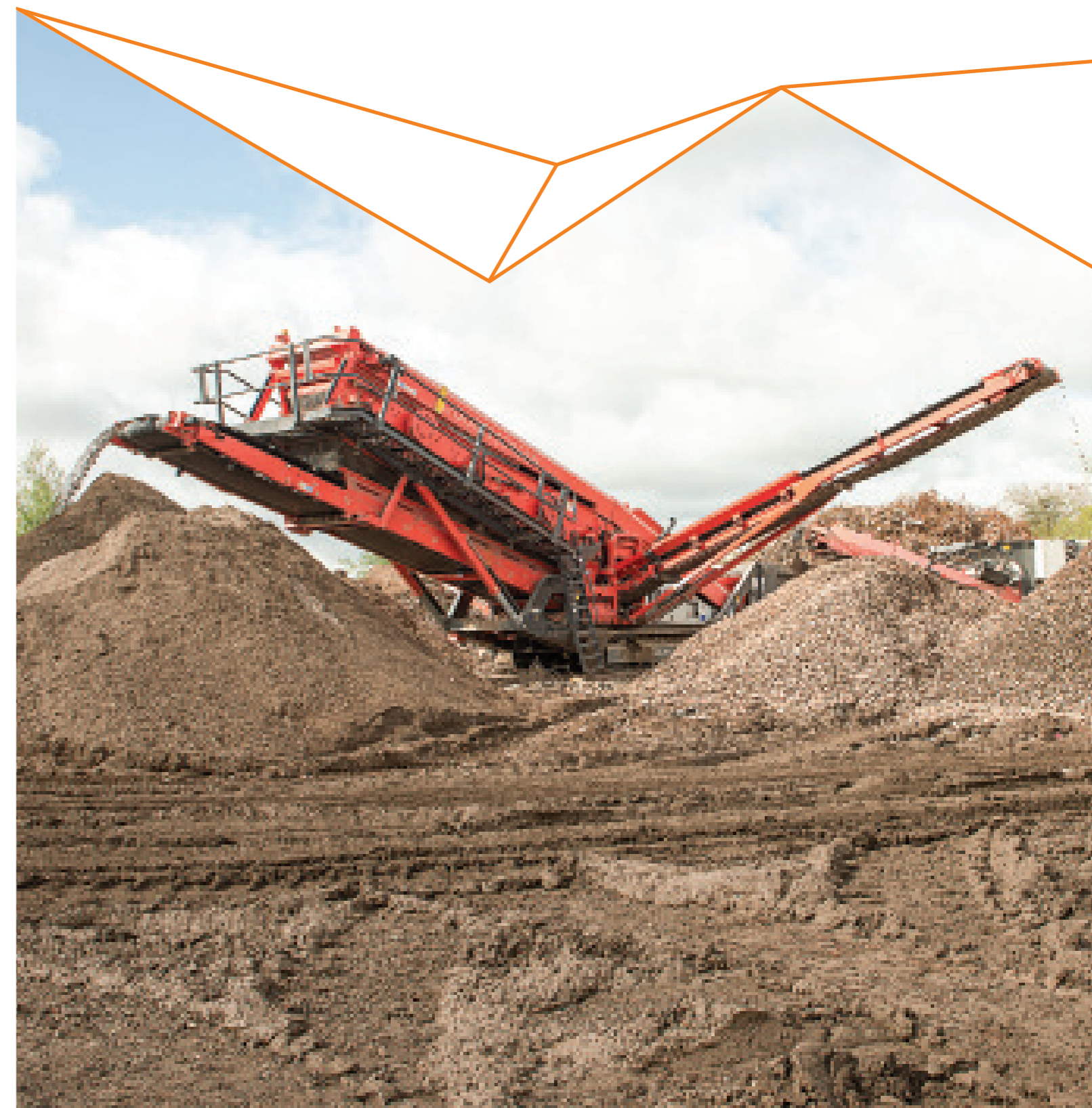


Peso Standard - 34 000 kg

B5-330 ENG © Sandvik Mining and Rock Technology, 2020 SANDVIK es una marca registrada propiedad de Sandvik Intellectual Property AB en Suecia y en otros países. Sujeto a cambios sin previo aviso.



SANDVIK QA451 CRIVO MÓVEL



QA451 CRIVO MÓVEL

PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES	DADOS
Tipo de Peneira	Sandvik Doublescreen 3 plataformas
Dimensões da Peneira	6 x 1,5 m
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW T4F 98 kW Stage 3A Velocidad constante 98 kW Tier 3 96 kW
Dimensões de transporte	18,37 m (c) 3,20 m (l) 3,55 m (a)
Peso	34 000 kg

LO DEFINITIVO EN SOLUCIONES DE CRIBADO

Sandvik QA451 é a primeira peneira dupla de deck triplo do mundo e oferece rendimento e controlo incomparáveis. Devido a anos de pesquisa, feedbacks dos clientes e à grande experiência da Sandvik em campo, desenvolvemos esta máquina inovadora que fornece recursos de armazenamento em massa.

O Sandvik QA451 é uma solução formidável com duas caixas de peneira de 3 x 1,5 m (10 x 5 pés) alinhadas, uma tremonha de alimentação grande e transportadoras estendidas.

Desenvolvemos o Sandvik QA451 para trabalhar em circuito fechado com os nossos britadores sobre rastros, e pode otimizar a posição de alimentação para alargar as unidades com a quarta transportadora hidráulica.

AS CARACTERÍSTICAS INCLUEM:

- Alta capacidade de produção graças ao seu fenomenal sistema Doublescreen - duas caixas de peneiras vibratórias independentes de 3 x 1,5 m em linha
- Quatro empilhadores dobráveis hidráulicos integrados
- Grande calha transportadora de material estendida evita gargalos e garante fluxo livre de material
- Funil de grande volume completo com tela de inclinação hidráulica controlada remotamente
- Cumprimento total com os mais recentes padrões de segurança
- Capaz de trabalhar nos ambientes mais adversos
- Projetado para economizar combustível e obter baixos custos operacionais

- 1 Transportador lateral de materias de tamanho medio/fino
- Correia de 700 mm de largura com uma altura de descarga de 4915 mm
 - Plataforma dobrável hidráulicamente ao longo do transportador e passagem para fácil transporte

- 2 Transportador lateral de fracciones medias/grandes (otro lado de la máquina)
- Correa de 700 mm de anchura con una altura de descarga de 5130 mm para una enorme capacidad de apilado

- 3 Caja de la criba
- Triple plataforma de 6 x 1,5 m equivalente a la Doublescreen patentada para una alta capacidad de producción
 - Dispositivo de malla fácil de cambiar con sistema de tensado por trinquete altamente eficaz
 - Pasarelas de plegado hidráulico para facilitar el mantenimiento

- 4 Transportador principal
- Transportador de alimentación de velocidad variable y 1000 mm de ancho
 - Puede elevarse hidráulicamente de la caja de cribado para permitir el rápido cambio de malla y un fácil mantenimiento

- 10 Transportador de grandes fracciones
- Elevación / descenso hidráulicos y función de giro hidráulico para tiempos de montaje más rápidos, despeje del apilamientos y recirculación con trituradoras secundarias y terciarias
 - Correa de 650 mm de ancho para la máxima retirada de materiales grandes
 - Altura de descarga de 4897 mm para una enorme capacidad de apilamiento
 - Compatible con rejilla vibratoria opcional

- 9 Tolva
- Tolva de gran volumen completa con rejilla basculante hidráulica operada por control remoto
 - Rejilla vibratoria disponible como opción
 - Alimentador de correa de velocidad variable, lecho de rodillos de alta resistencia y correa resistente
 - Sistema de accionamiento del alimentador resistente para aumentar la producción

- 8 Bloque de alimentación
- Motor diésel que cumple con las normas de emisiones
 - Panel de control con pulsadores fácil de usar con arranque secuencial para facilitar la operación
 - Fácil acceso al compartimento del motor para el servicio y mantenimiento
 - Telemática My Fleet

- 7 Orugas
- Orugas de 500 mm de ancho accionadas por control umbilical proporcional
 - Radiocontrol, desplazamiento proporcional como configuración básica

- 6 Chasis
- El moderno diseño del chasis sobre bastidor de orugas garantiza la máxima durabilidad
 - Patas hidráulicas para aumentar la estabilidad y las capacidades de servicio

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



Dispositivo de giro y elevación / descenso hidráulicos



Radiocontrol para facilitar la movilidad



Tecnología Doublescreen de triple plataforma patentada



Panel de control simplificado para facilitar el funcionamiento



Pasarelas de plegado hidráulico para facilitar el mantenimiento



Enorme capacidad de apilado