



EQUIPAMENTOS SANDVIK



Descarregue o catálogo
e poupe papel

STET 
A TES'A COMPANY



Gama de Equipamentos **SANDVIK**

- 3 SOLUÇÃO COMPLETA
- 6 REDE DE DISTRIBUIÇÃO E APOIO PÓS-VENDA
- 8 BRITADORES DE MAXILAS
- 10 BRITADORES CÓNICOS
- 12 BRITADORES CÓNICOS
- 14 BRITADORES DE IMPACTO
- 16 CRIVOS MÓVEIS
- 18 CRIVOS DE ESCALPE
- 20 ONDE OUTROS ASSENTAM NA TRADIÇÃO NÓS MOLDAMOS O FUTURO
- 21 ALUGUER
- 22 USADOS

SOLUÇÃO COMPLETA

No GRUPO TESYA, com as soluções SANDVIK encontra a experiência e competência para responder a diversas aplicações.

Os nossos engenheiros estão disponíveis para o ajudar a desenhar a sua solução de acordo com as suas especificações e estar ao seu lado durante toda a vida do seu equipamento, com o suporte de pós venda e tudo o que necessitar.



AlfaProject.net

CGT

CGTE

CGT TRUCKS

CLS

Energyst

Finanzauto

SITECH

STET

Teknoxgroup

GRUPO TESYA

Um grupo internacional que impulsiona o crescimento

O Grupo TESYA é uma família internacional de 19 empresas com os mesmos valores fortes e raízes locais em 15 países, a beneficiar de uma visão partilhada e de sinergias robustas.

ALFAPROJECT.NET, CGT, CGTE, CGT TRUCKS, CLS, FINANZAUTO, FINANZAUTO ALUGUER, SITECH, STET e TEKNOXGROUP, a subholding das empresas que operam nos Balcãs: trata-se da TESYA, um grupo com quase 90 anos de experiência, uma carteira líder mundial de produtos e serviços, mais de 3.000 empregados em 95 locais e um único objectivo: impulsionar o crescimento de pessoas, empresas e comunidades.

Conseguimos isto porque somos um parceiro empresarial, oferecemos soluções integradas inovadoras para apoiar os nossos clientes na obtenção das suas metas, mas rapidamente, mais plenamente e mais eficientemente, e porque inspiramos os outros mediante uma liderança clara e um trabalho com as melhores pessoas e as melhores marcas. As nossas soluções são construídas ao redor de produtos de líderes mundiais nos seus setores - Caterpillar, DAF, Komptech, Sandvik, Hyster, MAFI, HSM, Agilox, Kivnon e Yaskawa - alavancadas por serviços de ponta personalizados.

O valor dos serviços e das soluções que oferecemos baseia-se no apoio e na formação que damos às nossas pessoas para que deem o máximo, e trabalhamos com paixão, qualidade e compromisso, numa comunidade estreitamente integrada e com uma forte cultura de pertencer, um sólido trabalho de equipa e sinergias comensuráveis entre as empresas.

95

Filiais

900

Oficinas Móveis

4

Centros Logísticos

60

Distribuidores de Segundo Nível

10.000

Unidades Vendidas por Ano

120.000

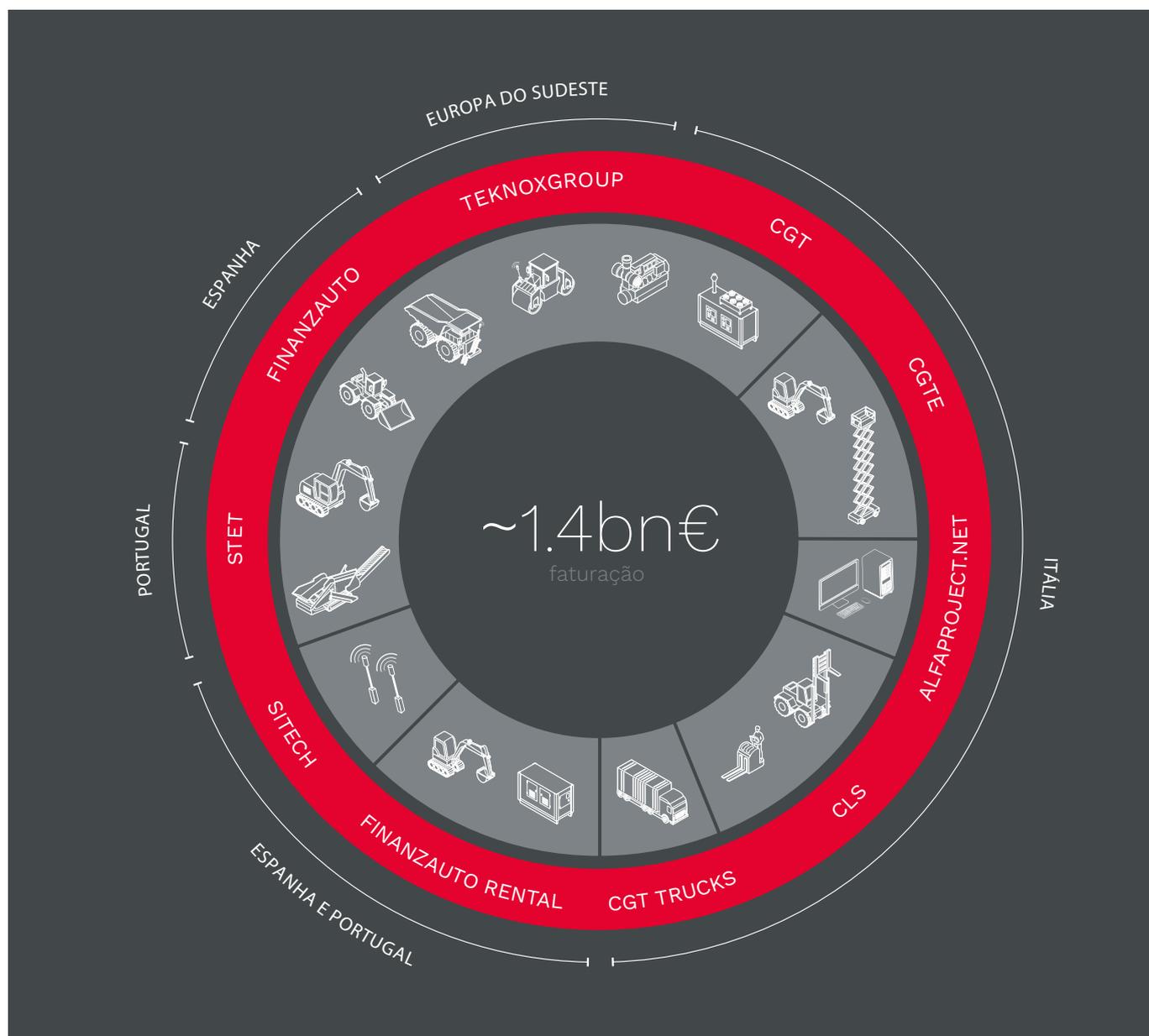
Bases Instaladas (Unidades)

20.500

Ativos Controlados Remotamente

5.000.000

Peças de Reposição Entregues (por Ano)



REDE DE DISTRIBUIÇÃO E APOIO PÓS-VENDA

Temos uma oferta pós-venda inigualável em que pode confiar se procura empenho e elevados níveis de serviço em qualquer situação. O nosso objetivo é reduzir o seu tempo não produtivo ao mínimo absoluto necessário.

A equipa de peças e serviços faz parte do nosso Centro de Apoio Global dedicado a fornecer o melhor serviço possível, e é apoiada pela nossa extensa rede de distribuidores em mais de 100 locais em todo o mundo.

Somos um líder de mercado e os nossos produtos são conhecidos pela sua qualidade, desempenho e fiabilidade.

O nosso objetivo é fornecer-lhe as peças de que necessita, prontamente e ao menor custo possível, quando o seu equipamento mostrar sinais de desgaste natural ou quando ocorrer um acontecimento imprevisto.

Temos milhares de peças em stock no nosso centro de distribuição de peças. Pode confiar em peças Sandvik genuínas e de desgaste para manter as suas operações a funcionar com o máximo desempenho.

A NOSSA GAMA INCLUI:

- Peças de desgaste em aço
- Kits de filtros
- Uso de proteção
- Flexifeed
- Kits de revestimento de borracha de triturador de cone
- Meios de rastreio

O nosso objetivo é assegurar que o seu tempo de paragem seja reduzido ao mínimo e manter os seus custos baixos. Além disso, oferecemos uma gama de Programas de Serviço e Manutenção para todos os nossos produtos concebidos para satisfazer as suas necessidades.



BRITADORES DE MAXILAS

A nossa gama Premium de britadores de maxilas, líder mundial, foi projetada para as suas necessidades primárias de britagem. Oferecendo excelentes fatores de redução, estes equipamentos são reconhecidos pelo seu alto desempenho, durabilidade e confiabilidade.

Projetados para otimizar a produtividade, simplificar a operação e manutenção, e especialmente maximizar o tempo ativo, estes incluem diversos elementos e sistemas de controlo de fácil utilização, para melhorar o desempenho e a segurança geral da unidade.

O potente britador de maxilas, com ajuste hidráulico, pode britar materiais em ambientes rigorosos. Com uma série de opcionais disponíveis de acordo com os seus requisitos específicos, verá que os nossos britadores de maxilas são igualmente produtivos em aplicações de reciclagem e pedreira, por serem fáceis de manobrar e por terem um desempenho de alta qualidade.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Ajuste hidráulico da maxila para uma variedade de aplicações.
- Ação de britagem inversa para britar materiais pegajosos ou remover obstruções
- Acionamento hidráulico, permitindo que o britador seja iniciado com carga, minimizando o tempo em inatividade.
- Sistema de Controlo PLC de fácil utilização e visor colorido para facilitar a operação.
- Função de elevação e abaixamento hidráulicos no transportador de correia principal, ideal para operações de reciclagem
- Disponível com um pré-crivo de duplo deck para uma produção ainda mais eficiente.*
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 anos



ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	QJ341+	QJ341	QJ241
Equipamento	Single toggle C12 Britador de Maxilas	Single toggle C12 Britador de Maxilas	Single toggle C10 Britador de Maxilas
Abertura de Alimentação	1.20 m x 750 mm / 47" x 29"	1.20 m x 750 mm / 47" x 29"	1.00 m x 650 mm / 40" x 26"
Tamanho de Alimentação Otimizado	650 mm / 25.6"	650 mm / 25.6"	520 mm / 21"
Motor	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW / 375 cv	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW / 375 cv	CAT C7.1 Stage 5 / T4F 168 kW / 225 cv
Dimensões de Transporte	14.72 m / 48' 3" (l) 2.79 m / 9' 2" (w) 3.79 m / 12' 5" (h)	14.15 m / 46' 4" (l) 2.86 m / 9' 4" (w) 3.43 m / 11' 3" (h)	13.90 m / 45' 7" (l) 2.52 m / 8' 3" (w) 3.22 m / 10' 6" (h)
Peso	53,000 kg / 116,845 lbs	50,000 kg / 110,231 lbs	33,500 kg / 73,855 lbs

* Apenas no modelo QJ341+



- 1 Eixo e rolamentos altamente resistentes com sistema delubrificação automático de série.
- 2 Sensor de nível para otimizar a taxa de alimentação do britador.
- 3 O braço de torque altamente resistente e o motor com eixocurvo permitem o fácil ajuste da correia.
- 4 Proteção para aguentar a força extrema do material projetado da maxila.
- 5 Placas de Maxilas Optitooth™ para prolongar a vida útil, aumentar a produção e reduzir o consumo de combustível.
- 6 Placas laterais estendidas para reduzir obstruções na câmara e acrescentar rigidez e resistência à alimentação do britador.
- 7 Carcaça principal aparafusada, para máxima força e durabilidade.

Britador de maxilas de alto desempenho



BRITADORES CÓNICOS

Os nossos britadores cónicos são os equipamentos de mais avançados tecnologicamente do mundo que foram concebidos para satisfazer as suas exigências de qualidade de produto agregado. Famosas pelo seu desempenho e fiabilidade, as nossas soluções comprovadas e testadas respondem a qualquer desafio de redução de tamanho, produzindo material de excelente forma e alta qualidade.

Os nossos britadores ajustados hidráulicamente, são robustos e fáceis de manter, concebidos com uma intervenção mínima do operador. A tecnologia de trituração líder de mercado vem equipada com um sistema que lhe permite o ajuste nas funções de segurança e regulação.

A vasta gama de opções e ajustes, torna os britadores cónicos mais versáteis e fiáveis no mercado.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Sistema de acionamento direto para uma ótima eficiência de combustível e transferência máxima de energia
- Câmara remota sobre a câmara de trituração para uma completa visibilidade a partir do nível do solo.
- Sensor de nível para ajudar a regular a alimentação e otimizar produção.
- Sistema de controlo PLC com ecrã a cores para facilidade de operação.
- Desempenho otimizado para uma vida útil prolongada de revestimentos de câmara, minimizando o seu tempo de paragem e custos.
- Disponível com malha suspensa modular que é totalmente descartável e sem a necessidade de equipamento de elevação adicional
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 anos



ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	QH441	QH332
Equipamento	Sandvik CH440 Britador Cónico	Sandvik CH430 Britador Cónico
Tamanho de Abertura Máx.	215 mm / 8.5"	185 mm / 7.25"
Motor	CAT C13 Stage 5 / T4F 340 kW / 456 cv	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW / 375
Dimensões de Transporte	17.21 m / 56' 5" (l) 2.95 m / 9' 8" (w) 3.80 m / 12' 5" (h)	15.87 m / 52' (l) 2.94 m / 9' 6" (w) 3.40 m / 11' 2" (h)
Peso	52,354 kg / 115,420 lbs	38,031 kg / 86,048 lbs
Pesos (com HS)	60,206 kg / 132,731 lbs	48,500 kg / 106,924 lbs



Equipamento comprovado e de alta performance, Cone Sandvik

- 1 Os forros CLP são concebidos para manter o tamanho máximo de alimentação no britador durante toda a sua vida. Todas as opções cabem num único britador superior. A abertura constante dos forros resulta num desempenho de produção constante durante toda a vida útil do revestimento.
- 2 A câmara de esmagamento é prolongada devido aos suportes: superior e inferior. Garantindo assim uma excelente eficácia no processo de britagem.
- 3 O casco "Bush" tem múltiplas configurações para se adequar à qualquer aplicação. O arremesso dos materiais pode ser alterado simplesmente virando o casco. A gama de arremessos é a mais extensa do mercado.
- 4 Desenho modular com anel de enchimento para máxima flexibilidade. O design exclusivo do triturador elimina a necessidade de dispositivo anti-rotação...
- 5 O eixo principal é suportado tanto por cima como por baixo, dando uma força adicional.
- 6 Arranjo de engrenagens é de transmissão helicoidal para obter a máxima durabilidade e um funcionamento suave.
- 7 Design de pistão único para regulação de folgas e protecção de sobrecarga. O CSS também pode ser ajustado durante a trituração.



BRITADORES CÓNICOS

Os nossos Britadores Cónicos vêm equipados com os cones giratórios Sandvik - líderes de mercado num chassis com rastros

Os Britadores Cónicos tipo "S" revolucionaram a indústria com a capacidade de aceitar um tamanho de alimentação até 90% maior do que os britadores normais. São capazes de produzir grandes rácios de redução, com uma produção mínima de finos e são ideais para britagem, pedra de drenagem ou material para uma instalação de britagem terciária.

O Britador Cónico QS332 vem equipado com sistema de regulação CSS que lhe permitem otimizar a produção e controlar o desgaste do revestimento. São equipados com um sensor automático de nível acima da câmara de esmagamento para o ajudar a controlar a taxa de alimentação.

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Sistema de acionamento direto para uma ótima eficiência de combustível e transferência máxima de energia.
- Câmara remota sobre a câmara de trituração para uma completa visibilidade a partir do nível do solo.
- Sensor de nível para ajudar a regular a alimentação e otimizar produção.
- Sistema de controlo PLC com ecrã a cores para facilidade de operação.
- Detector de metais que lhe proporciona a máxima estabilidade e protecção contra materiais não desejados
- Disponível com malha suspensa modular que é totalmente descartável e sem a necessidade de equipamento de elevação adicional
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 anos



ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS

QS332

Equipamento	Sandvik CS430 Britador Cónico
Tamanho de Abertura Máx.	360 mm / 14"
Motor	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW / 375 cv
Dimensões de Transporte	15.87 m / 52' (l) 2.94 m / 9' 6" (w) 3.80 m / 12' 5" (h)
Peso	41,831 kg / 92,221 lbs 52,500 kg / 115,742 lbs



Equipamento comprovado e de alta performance - Sandvik CS430 Giratory Cone.

- 1 Os forros CLP são concebidos para manter o tamanho máximo de alimentação no britador durante toda a sua vida. Todas as opções cabem num único britador superior. A abertura constante dos forros resulta num desempenho de produção constante durante toda a vida útil do revestimento.
- 2 A câmara de esmagamento é prolongada devido aos suportes: superior e inferior. Garantindo assim uma excelente eficácia no processo de britagem.
- 3 O casco "Bush" tem múltiplas configurações para se adequar à qualquer aplicação. O arremesso dos materiais pode ser alterado simplesmente virando o casco.
- 4 O design exclusivo do triturador elimina a necessidade de dispositivo anti-rotação.
- 5 O eixo principal é suportado tanto por cima como por baixo, dando uma força adicional.
- 6 Arranjo de engrenagens é de transmissão helicoidal para obter a máxima durabilidade e um funcionamento suave.
- 7 Design de pistão único para regulação de folgas e protecção de sobrecarga. O CSS também pode ser ajustado durante a trituração.



BRITADORES DE IMPACTO

A nossa gama Premium de Britadores de Impacto apresenta a revolucionária tecnologia patenteada da Sandvik Prisec™. Oferecendo uma flexibilidade sem paralelo, fornece a possibilidade de operar tanto em aplicações primárias como secundárias, tornando-as uma solução ideal para o processamento de agregados e materiais de construção no local.

Os nossos britadores de impacto são altamente eficientes oferecendo alto TPH, com baixos custos operacionais e de desgaste. Oferecem uma ótima britagem, excelente forma do produto e níveis insuperáveis de produtividade. Para maximizar os resultados, incluem características para otimizar a produção e minimizar os derrames.

O novo Prisec vem com uma série de inovações para maior eficiência e maior segurança durante a manutenção. Estas incluem um novo dispositivo patenteado de bloqueio e posicionamento do rotor para um movimento controlado durante a manutenção.

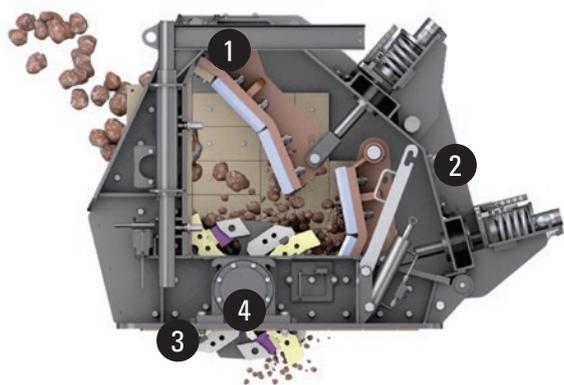
PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- Sistema de acionamento direto para uma ótima eficiência de combustível e transferência máxima de energia.
- Velocidade de ponta ajustável para um produto final preciso aperfeiçoamento.
- Sistema de controlo PLC de fácil utilização e ecrã a cores para facilidade de operação.
- Instalações hidráulicas de subida e descida no transportador principal, íman e barras de sopro cerâmicas como padrão.
- Placas de revestimento do alimentador do funil resistente ao desgaste como padrão.
- Disponível com malha suspensa modular que é totalmente descartável e sem a necessidade de equipamento de elevação adicional.*
- Câmara de impacto PRISEC™. O conceito PRISEC, permite com que seja possível configurar a câmara de impacto como um primário ou um secundário, através de um ajuste simples das cortinas sem a necessidade de elementos adicionais.
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 anos

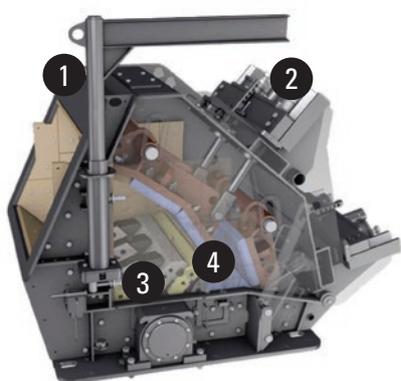


ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	QI442	QI353	QI341
Equipamento	Sandvik CI621 Prisec™ HSI	Sandvik Prisec HSI	Sandvik CI611 HSI
Abertura do Alimentador	1.36 m x 800 mm / 54" x 32"	1.17 m x 730 mm / 46" x 29"	992 x 670 mm / 39" x 26"
Tamanho de Abertura Máx.	800 mm / 32"	700 mm / 28"	600 mm / 24"
Motor	CAT C13 Stage 5 / T4F 340 kW / 456 cv	Stage 5 CAT C9.3B Acert IPU Stage 3A	CAT C9.3B Stage 5 / T4F 280 kW / 375 cv
Dimensões de Transporte	15.70 m / 52" (l)	14.05 m / 46' 1" (l)	14.08 m / 46' 2" (l)
	3.27 m / 10' 7" (w)	3.16 m / 10' 5" (w) HS Recirc chute fitted	2.50 m / 8' 2" (w)
	3.62 m / 11' 11 (h)	2.8 m / 9' 3" (w) HS Recirc chute removed 3.46 m / 11' 4" (h)	3.40 m / 11' 2" (h)
Peso	56,879 kg / 125,396 lbs	46,000 kg / 101,412 lbs	40,276 kg / 88,793 lbs
Peso (com HS)	67,189 kg / 148,126 lbs	56,500 kg / 124,561 lbs	48,054 kg / 105,940 lbs

* Modelos QI442 e QI353

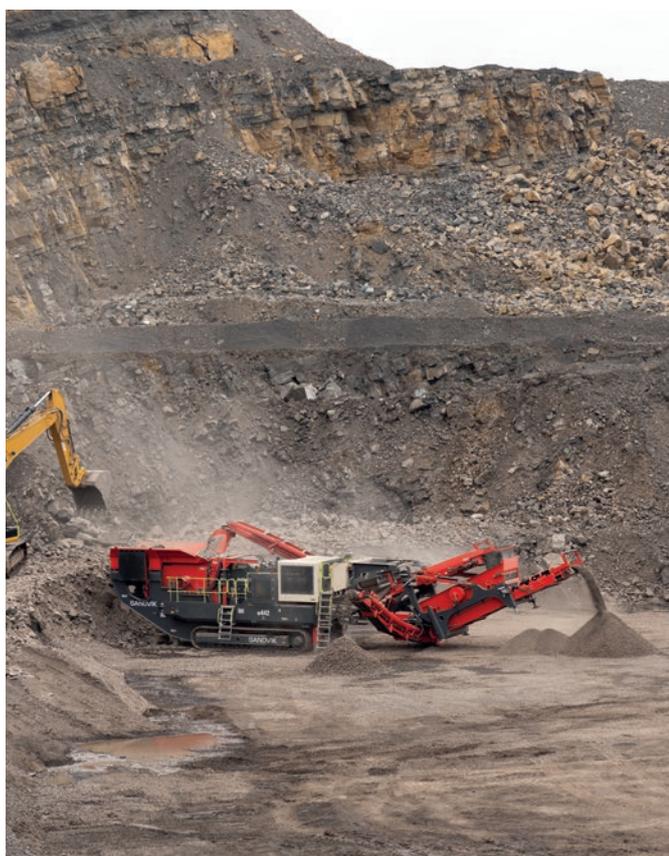


- 1 Elevação e berço de barra de sopro fornecidos como padrão para uma manutenção rápida e fácil.
- 2 Recinto com câmara totalmente soldada para suportar as aplicações mais duras
- 3 Câmara revestida com azulejos intercambiáveis resistentes à abrasividade, que podem ser virados para uma utilização máxima.
- 4 Sistema de regulação do travão do bloco e sobrecarga para máxima protecção.



- 1 Rotor de 4 barras com configuração de martelo intercambiável.
- 2 Rolamentos de rolos esféricos de grandes dimensões para uma resistência e durabilidade máximas.
- 3 Bloqueio por cunha para uma simples retenção por barra de sopro.
- 4 2 Esteiras revestidas com forros Sandvik resistentes à abrasividade

Câmara de impacto Sandvik Prisec™



CRIVOS MÓVEIS

A nossa tecnologia patenteada de ecrã duplo é a característica mais importante de qualquer crivo móvel no mercado actual.

O ecrã duplo é um desenho revolucionário, patenteado, que utiliza duas caixas de ecrã de alta velocidade para alcançar um maior rendimento e eficiência. Exclusiva da Sandvik, esta tecnologia utiliza duas caixas de ecrã em linha, que podem ser reguladas de forma independente, oferecendo um aumento acentuado na produção, controlo e eficiência em comparação com uma caixa única tradicional.

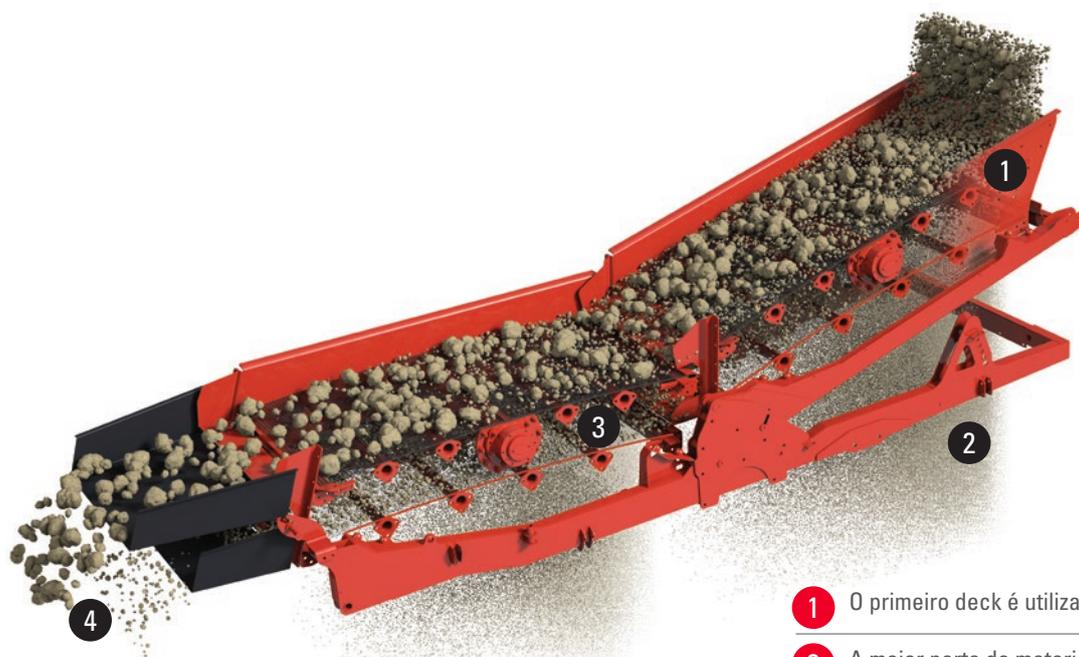
Apresenta um nível de separação elevado numa vasta gama de materiais. O sistema patenteado Doublecreen está disponível sob a forma de dois ou três decks e oferece-lhe uma solução de crivagem que nenhum outro crivo móvel pode fornecer.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Capacidades de produção em massa.
- Possibilidade de ajuste individual dos ângulos das caixas de crivagem.
- Tremonha de grande volume, com controlo remoto e grelha basculante hidráulica.
- Pannel de controlo de fácil utilização com arranque sequencial.
- Controlo remoto via rádio para uma utilização segura e fácil operação.
- Configuração do tipo de malhas de acordo com as necessidades de seleção do produto final.
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 anos

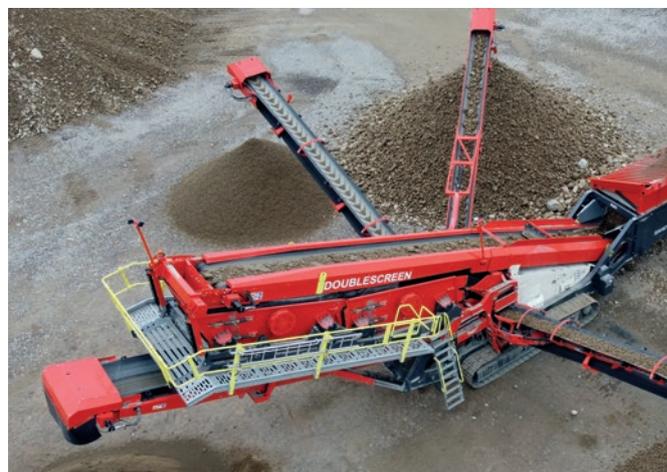


ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	QA452 Doublecreen **	QA441 Doublecreen **	QA335 Doublecreen
Equipamento	20' x 5' / 6.00 m x 1.50 m Triple deck	20' x 5' / 6.00 m x 1.50 m Double deck	13' x 5' / 3.96 m x 1.52 m Double deck
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 cv Stage 3A LRC*** 96 kW / 129 cv	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 cv	CAT C2.8 Stage 5 / T4F 55 kW / 74 cv
Dimensões de Transporte	18.37 m / 60' 3" (l) 3.20 m / 10' 6" (w) 3.60 m / 11' 10" (h)	18,49 m / 60' 7" (l) 3.20 m / 10' 5" (w) 3.55 m / 11' 6" (h)	15.35 m / 50' 3" (l) 3.00 m / 9' 10" (w) 3.40 m / 11' 2" (h)
Peso	36,200 kg / 79,810 lbs	31,762 kg / 70,023 lbs	26,520 kg / 58,467 lbs



- 1 O primeiro deck é utilizado como extrator de finos.
- 2 A maior parte do material com tamanho inferior é removido durante o impacto inicial.
- 3 O segundo deck funciona como um nivelador.
- 4 O material é obtido com um rendimento muito elevado, porque são produzidos à medida que é exposto a uma grande área de crivagem

A caixa de ecrã duplo patenteada pela Sandvik, apresenta dois decks independentes. O primeiro deck funciona como um extrator de finos, enquanto que o deck secundário funciona como peneira.



CRIVOS DE ESCALPE

A nossa gama de crivos de escalpe, fenomenalmente bem sucedida, foi concebida para lidar com uma vasta gama de aplicações e complementar a gama de crivos móveis. São as soluções móveis e compactas mais versáteis e fiáveis no mercado actual.

Para atingir o objectivo de intervenção mínima do operador, concentrámo-nos em dar-lhe soluções altamente eficientes com características de fácil utilização para facilidade de operação e manutenção. Estas incluem o nosso sistema de controlo fácil de usar com arranque sequencial e controlo remoto por rádio.

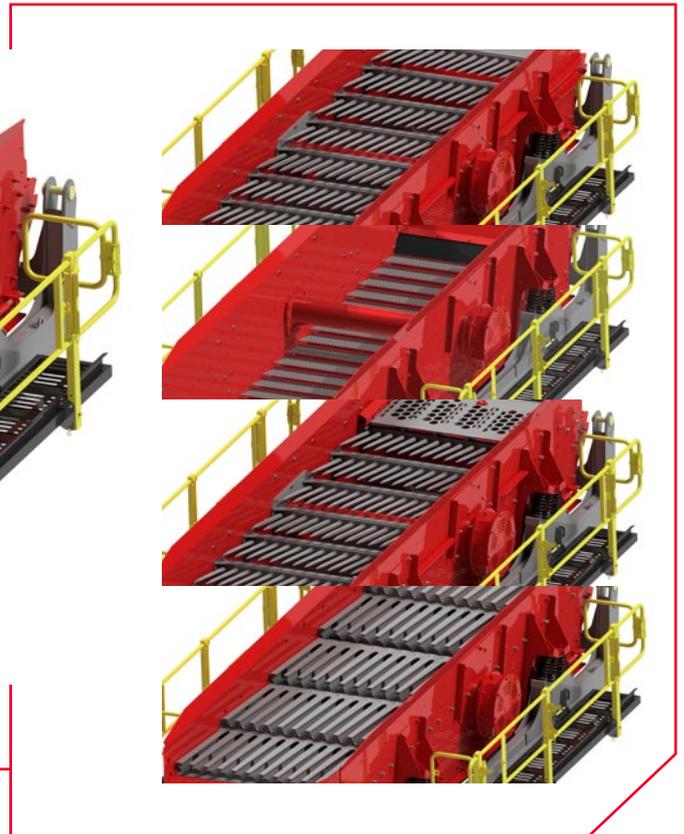
Os nossos crivos de escalpe são capazes de manusear uma vasta gama de materiais e aplicações diferente, tais como resíduos de construção, mineração em aterros, sobrecarga de pedreiras, e lixeiras de minas.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Capacidade de produção em massa resultante das consideráveis áreas de separação.
- Capacidade de estocagem em massa através dos transportadores.
- Operação fácil através de um controlo remoto único com painel a cores.
- Óptima economia de combustível para reduzir os seus custos operacionais
- Ampla escolha de suportes de ecrã disponíveis.
- Equipamentos extremamente versáteis que os transformam em soluções ideais para a separação de material.
- Equipado de origem com My Fleet telematics com subscrição de 7 ano



ESPECIFICAÇÕES PRINCIPAIS	QE442	QE342	QE241	QE141
Transportador	18' x 6' / 5.48 m x 1.75 m Double deck	15' 5" x 4' 9" / 4.70 m x 1.45 m Double deck	11' x 4' / 3.35 m x 1.24 m Double deck	14' x 7' / 4.20 m x 2.20 m Vibrating grid
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 110 kW / 147 cv	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 cv	CAT C2.8 Stage 5 / T4F 55 kW / 74 cv	CAT C2.8 Stage 5 / T4F 55 kW / 74 cv
Dimensões de Transporte	16.33 m / 53' 7" (l)	14.83 m / 48' 8" (l)	9.99 m / 32' 8" (l)	8.69 m / 28' 6" (l)
	3.20 m / 10' 6" (w)	3.00 m / 9' 10" (w)	2.50 m / 8' 2" (w)	2.70 m / 8' 10" (w)
	3.50 m / 11' 6" (h)	3.40 m / 11' 2" (h)	3.10 m / 10' 2" (h)	3.16 m / 10' 4" (h)
Peso	37,220 kg / 82,056 lbs	28,567 kg / 62,979 lbs	18,559 kg / 40,915 lbs	20,325 kg / 44,808 lbs



Capacidade de configuração com placa perfuradora, "grizzly fingers", "bofar bars", "mesh or cascade fingers".



ONDE OUTROS ASSENTAM NA TRADIÇÃO NÓS MOLDAMOS O FUTURO



SOLUÇÕES VERSÁTEIS

Os nossos equipamentos foram concebidos para garantir que oferecem uma solução única e versátil que pode ser utilizada em várias aplicações. As unidades são compatíveis entre si, pelo que podem ser combinadas para operar em cadeia, dependendo dos produtos necessários, bem como ser igualmente produtivas, trabalhando como unidades autónomas.



MAXIMIZAR O TEMPO DE OPERAÇÃO

Todas as nossas unidades móveis são construídas com a mais alta qualidade e concebidas para facilitar a mobilidade, o tempo de preparação e transporte. Introduzimos também muitas características novas na nossa gama para simplificar a operação e manutenção, e maximizar o seu tempo de funcionamento.

Estas características incluem o sistema de controlo PLC com ecrã a cores, que é agora comum em toda a gama Premium de britadores. Isto permite-lhe controlar totalmente o desempenho da unidade a partir do painel de controlo ou do aparelho de rádio.

Com a introdução dos mais recentes motores compatíveis com as emissões, as nossas máquinas são agora tão eficientes em termos de consumo de combustível e focadas no ambiente como são produtivas, fiáveis e versáteis.

Para garantir que pode maximizar a produção para o seu projecto, oferecemos também uma gama de extras opcionais. Pode personalizar e criar a máquina certa para corresponder com precisão às exigências da sua aplicação específica.



ALUGUER

Com uma frota de aluguer com mais de 7000 máquinas com uma antiguidade média inferior a 18 meses, o Grupo TESSA proporciona na Europa uma ampla gama de máquinas que trabalham com alta eficiência e que cumprem com as mais recentes normas ambientais e de segurança, sempre na vanguarda da tecnologia.

Os nossos Clientes necessitam soluções flexíveis que se adaptam aos seus ciclos de produção. Soluções que o ajudam a fazer crescer o seu negócio ao mesmo tempo que gere os seus riscos e controla os seus custos.

Na STET oferecemos aluguer a curto, médio e longo prazo, com a possibilidade ou não de compra do equipamento no final da operação.

Estudamos a melhor opção para a sua aplicação.



USADOS

O nosso grupo é o principal operador de máquinas e veículos industriais na Europa. Os equipamentos semi-novos da nossa frota são uma excelente alternativa a equipamentos novos. Também adquirimos equipamentos usados de alta gama de outras marcas, os quais são rigorosamente revisionados para lhe garantir uma maior vida útil e fiabilidade.

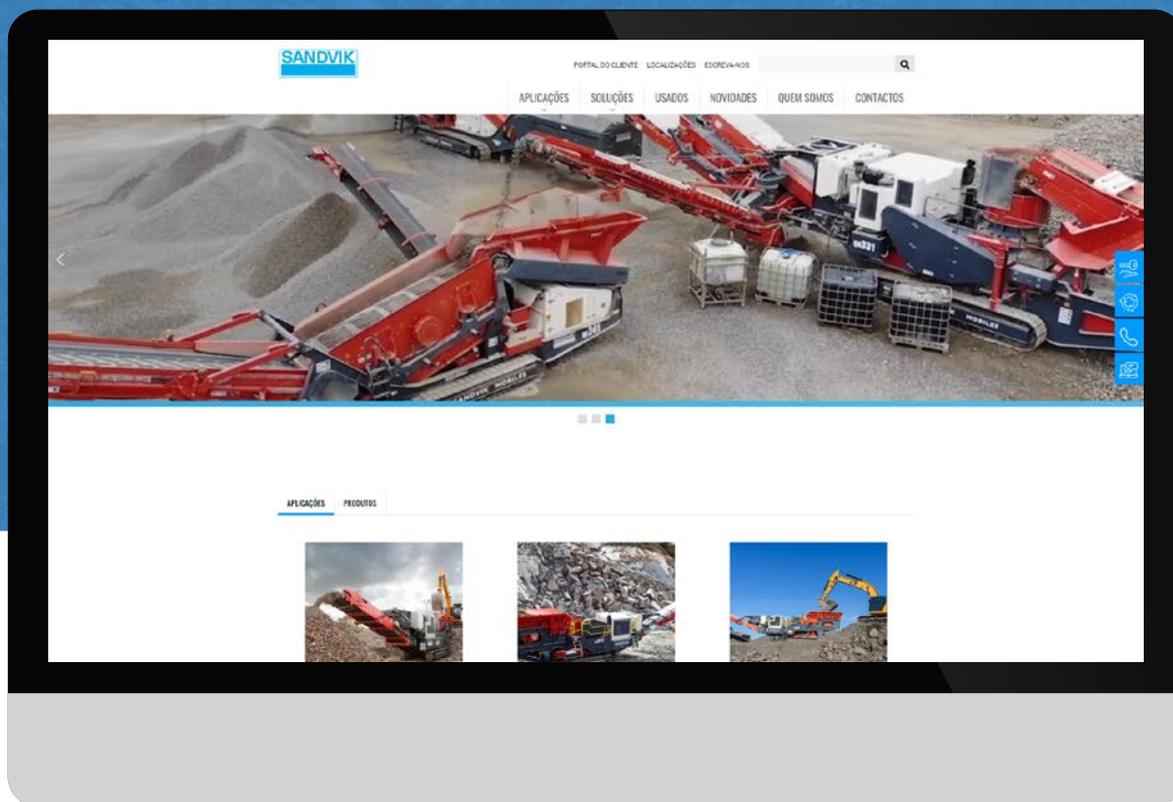
As nossas máquinas usadas, tanto Cat como de outras marcas, são caracterizadas por:

- Boas condições gerais, prontas para trabalhar.
- Manutenção realizada pelos nossos técnicos utilizando sempre peças originais.
- Opções de financiamento.





Descubra mais em **SANDVIK. STET. PT**



STET

www.stet.pt
apoioclientes@stet.pt
Atenção Clientes: 800 206 707

SEDE CENTRAL LISBOA

Rua da Guiné
2685-334 Prior Velho

PORTO - MAIA

E.N. 13 - km 6,4 (Porto-Viana)
4470-177 Maia

BEJA

Rua Afonso III nº 49
7800-050 Beja

SÃO MIGUEL - AÇORES

Rua Joaquim Marques, nº 16
São Roque
9500-794 Ponta Delgada

CABO VERDE

Achada Grande Frente - CP 809
Ilha de Santiago, Cabo Verde

FINANZAUTO

www.finanzauto.es
clientes@finanzauto.es
Atención Clientes: 901 12 00 12

SEDE CENTRAL MADRID

Calle Latón, 2
28500 Arganda del Rey (Madrid)

A CORUÑA

N-VI, 15640 Guísamo - Bergondo, La
Coruña
15640 Guísamo - Bergondo (A
Coruña)

ALGECIRAS

Pol. Ind. Palmones II. C/ Mástil, 2
11379 Los Barrios, Cádiz

ARGANDA

Avda. de Madrid, 29
28500 Arganda del Rey (Madrid)

BARCELONA

C/ Casal de Sta. Coloma, 6. (Polígono
Industrial Santiga-Provasa)
08210 Barberá del Vallés
(Barcelona)

GRANADA

Pol. Ind. Juncaril. Calle B, parcela
355
18220 Albolote (Granada)

LAS PALMAS

Pol. Ind. El Goro. Autopista del Sur,
km. 17,5
35219 Telde (Las Palmas)

LÉRIDA

Polígono Ind. Camí dels Frares, C/
Alcarràs nº28
25191 Lérida (Lérida)

MACAEL

Ctra. Olula del Río a Tahal, km. 4,
04867 Macael, Almería

MÁLAGA

Calle de los sueños, nº 1
29004 Málaga (Málaga)

MÉRIDA

Pol. Ind. El Prado. Calle F, parcela 35,
06800 Mérida, Badajoz

MURCIA

Ctra. Nal. 301 Madrid-Cartagena,
km. 375. Pol. Ind. La Serreta
30500 Molina de Segura (Murcia)

OVIEDO

Ctra. AS-266 Oviedo-Porceyo P.K.
5,900
33192 Pruvia-Oviedo (Asturias)

PALMA DE MALLORCA

Pol. Ind. Son Castello.
C/ Gremio Silleros y Albarderos, 5,
07009 Palma de Mallorca

PAMPLONA

Ctra. Nal. 240 Pamplona-Jaca. P.K.
9,0
31119 Torres de Elorz (Navarra)

PONFERRADA

Ctra. Nal. VI, km. 383
24398 San Miguel de las Dueñas
(León)

PUERTO DE LA CRUZ

Pi Izquierdo esquina
Blandy Brother
Puerto de la Luz (Las Palmas)

SEVILLA

Ctra. N-IV, PK 556,5 - Polígono SNP-
18 Ibarburu - Parcela II.1-4.3
41703 Dos Hermanas (Sevilla)

TENERIFE

Ctra. General El Tablero, TF-256, km.
0,5. U.A. Prunisa, parcela 4
38107 El Rosario (Tenerife)

VALENCIA

Ctra. Nal. A-3 Madrid-Valencia, km.
337
46370 Chiva (Valencia)

VALLADOLID

Calle Aluminio, nº9. Local A.
Polígono Industrial San Cristóbal
47012 Valladolid (Valladolid)

VIGO

Relleno de Bouzas,
Muelle de Reparaciones, s/n
36201 Vigo, Pontevedra

ZARAGOZA

Ctra. Nal. II Madrid-Francia P.K.
309,6
50012 Zaragoza (Zaragoza)